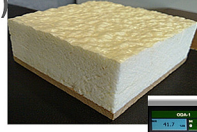


FULL OTOMASYONLU PAKET

RANZA SİSTEMİ
YÜKSEK BASINÇ
NEMLENDİRME SİSTEMİ(0.015 MICRON)
KANALLI HAVALANDIRMA SİSTEMİ
60.000BTU KANALLI SİSTEM KLİMA
KANAL DAHİL
KARBONDİOKST VE NEM SENSÖRLÜ
PLC YAZILIMLI OTOMASYON SİSTEMİ
300KG POLİÜRETAN KÖPÜK KAPLAMA
10 TON KOMPOST
YALITIMLI ÇADIR
ELEKTRİK PANOSU DAHİL
DANIŞMANLIK HİZMETİ DAHİL

**46.000 TL****3 oda ve üzeri için
özel fiyat isteyiniz****KOMPOSTLARIMIZ EL DEĞMEDEN HAZIRLANIR****OTOMATİK PAKET**

RANZA SİSTEMİ
YÜKSEK BASINÇ
NEMLENDİRME SİSTEMİ(0.015 MICRON)
HAVALANDIRMA SİSTEMİ
60.000BTU KANALLI SİSTEM KLİMA
KLİMA KANALI
DIGITAL ZAMANLAYICI KONTROLLÜ ODA
ELEKTRİK PANOSU DAHİL
10 TON KOMPOST
YALITIMLI ÇADIR
DANIŞMANLIK HİZMETİ DAHİL

**38.000 TL****YATIRIM KENDİNİ 12 AYLIK SÜREÇTE
AMORTİ ETMEKTEDİR****KOMPOSTLARIMIZ EN AZ %30
VERİM VERMEKTEDİR****TESİS KURULUMUNDAN
ÜRÜN SATIŞINA KADAR
DANIŞMANLIK HİZMETİ VERİYORUZ**

FİYATLARIMIZ ANAHTAR TESLİMİDİR. GEREKİYORSA ZEMİN BETONU ÜRETİCİYE AİTTİR.
KURULUM YAPILACAK TESİSE ELEKTRİK VE SU HATTININ ÇEKİLİ OLMASI GEREKMEKTEDİR.

**WWW.EGEMANTAR.COM****Kurduğumuz tesiste yetiştirebileceğiniz mantarlar****istiridye****reishi****eringi****şapkalı(kültür)****şitaki****maitake****Mantarhane Otomasyon sistemi nasıl olmalı**

Sensörler: Öncelikle sensör hassasiyeti ve dayanıklılığı en önemli kriterlerin başında gelmektedir, unutmayınız ki ölçümlerle otomasyon sistemini harekete geçiren bir diğer değişle odalarımızdaki gözümüz işte bu sensörlerdir maalesef ülkemize Çin'den getirilen içler acısı ürünlerle de bu işi yapmaya çalışanlar vardır, İsmi lazım değil bazı firmalara digital zamanlayıcılar ile bizim sistemimizde tam otomasyonlu diyerek yeni üreticileri kazıklamaya çalışmaktadır.

Ekran: Bu iş için en uygun tesis büyüklüğüne göre 5"-7" dokunmatik ekran kullanılmasıdır, Dokunmatik hassasiyetinin uygun olması ve ekranın mutlaka su geçirmeyecek şekilde panoya monte edilmesi gerekmektedir, bir diğer husus ise ekranın güneş ışınlarından çok fazla etkilenmeyecek açıyla montajı bizim görüşümüzde oldukça yükseltecektir.

Yazılım: Mutlaka iyi bir PLC yazılımcısının elinden çıkmış yüksek performanslı ve hatasız kodlama yapılması gerekmektedir, aksi durumlar sizin ileride sorun yaşamınıza veya otomasyon sisteminizin hatalı reaksiyon vermesine sebep olabilir.